

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

СИБИРСКИЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
"АКАДЕМСИБ"

Аттестат аккредитации испытательной лаборатории № РОСС RU.0001.21AB09
От "14" июля 2008г. действителен до "01" ноября 2011г

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель
ИЦ "АкадемСиб"



И.Н. Попков
12 августа 2010 г.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ № 3993

проведение испытаний по оценке

качества гальванического цинкового покрытия

панельных систем ограждений **FENSYS**

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1 Наименование и адрес заказчика	3
2 Характеристика испытуемых образцов	3
3 Цель испытаний	3
4 Подготовка образцов для испытаний	3
5 Методы испытаний	3
6 Испытательное оборудование	4
7 Процедура проведения испытаний	4
8 Результаты испытаний	4
9 Исполнители	4

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

СИБИРСКИЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР "АКАДЕМСИБ"

Аттестат аккредитации испытательной лаборатории № РОСС RU.0001.21AB09
От "14" июля 2008г. действителен до "01" ноября 2011г

1. Наименование и адрес заказчика

ООО "Системы ограждений", г.Москва.

2. Характеристика испытуемых образцов

Проба 1:	Панель серии CITY: ширина = 2505 мм, высота = 2030 мм, пруток 5 мм, ячейка = 50x200 мм, кол-во V образных изгибов = 4; гальваническое оцинкование; Цвет: - Зеленый RAL 6005
Проба 2:	Панель серии CITY: ширина = 3005 мм, высота = 1330 мм, пруток - 5 мм, ячейка = 50x200 мм, кол-во V образных изгибов = 3; гальваническое оцинкование; Цвет: - Серый RAL 7040
Проба 3:	Скоба: стальная, гальваническое оцинкование; Цвет: - Зеленый RAL 6005
Проба 4:	Зажим: стальной, гальваническое оцинкование, для крепления панелей серии между собой; Цвет - Зеленый RAL 6005
Проба 5:	Обжимной хомут: стальной, гальваническое оцинкование; Цвет: - Зеленый RAL 6005
Проба 6:	Насадка L-образная с креплением в распор; Размер: - Длина уса 530 мм; гальваническое оцинкование; Цвет: - Зеленый RAL 6005
Проба 7:	Насадка V-образная с креплением в распор; Размер: - Длина уса 830 мм; гальваническое оцинкование; Цвет: - Серый RAL 7040

Регистрационные данные ИЦ: №3986 от 23.07.2010г. И-3986-1/6

НД на метод испытаний: ГОСТ 9.301-86

Акт отбора образцов: от 14.07.2010г.

Дата проведения испытаний: 23.07.2010 – 12.08.2010

3. Цель испытаний

Испытания проводились с целью оценки качества гальванического цинкового покрытия.

4. Подготовка образцов для испытаний

Образцы для испытаний были подготовлены заказчиком.

Выдержка образцов перед испытаниями – 7 суток при температуре (20 ± 2) °С и относительной влажности (65 ± 5) %.

5. Методы испытаний

Испытания были проведены в соответствии с ГОСТ 9.302-86.

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
СИБИРСКИЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
"АКАДЕМСИБ"

Аттестат аккредитации испытательной лаборатории № РОСС RU.0001.21AB09
От "14" июля 2008г. действителен до "01" ноября 2011г

6. Испытательное оборудование

1. Лупа х4 ГОСТ 25706-83
2. Лампа настольная
3. Верстак

7. Процедура проведения испытаний

Метод испытаний по ГОСТ 9.302-86

Метод основан на выявлении дефектов поверхности покрытия внешним осмотром и применим для деталей любой формы и габаритных размеров.

Контроль проводят осмотром деталей невооруженным глазом на расстоянии 25 см от контролируемой поверхности при естественном или искусственном освещении. Освещенность должна быть не менее 300 лк при применении ламп накаливания и не менее 500 лк при применении люминесцентных ламп.

При оценке внешнего вида покрытий необходимо учитывать состояние поверхности детали перед нанесением покрытий.

8. Результаты испытаний

Покрытие оценивается на соответствие ГОСТ 9.301-86.

Внешний вид – соответствует требованиям.

9. Исполнители

Руководитель подразделения



Кучер В.В.

Испытатель



Приманчук С.С.