

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

СИБИРСКИЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР  
"АКАДЕМСИБ"

---

Аттестат аккредитации испытательной лаборатории № РОСС RU.0001.21AB09  
От "14" июля 2008г. действителен до "01" ноября 2011г

---

**УТВЕРЖДАЮ**

Руководитель  
ИЦ "АкадемСиб"



И.Н. Попков  
12 августа 2010 г.

**ЗАКЛЮЧЕНИЕ № 4080**

по проведению испытаний

**прочности пленки полимерного покрытия**

панельных систем ограждений FENSYS

**при растяжении по "Эриксен"**

**СОДЕРЖАНИЕ**

	Стр.
1 Наименование и адрес заказчика	3
2 Характеристика испытуемых образцов	3
3 Цель испытаний	4
4 Подготовка образцов для испытаний	4
5 Методы испытаний	4
6 Испытательное оборудование	4
7 Процедура проведения испытаний	5
8 Результаты испытаний	5
9 Исполнители	5

# РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

## СИБИРСКИЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР "АКАДЕМСИБ"

Аттестат аккредитации испытательной лаборатории № РОСС RU.0001.21AB09  
От "14" июля 2008г. действителен до "01" ноября 2011г

### 1. Наименование и адрес заказчика

ООО "Системы ограждений", г.Москва.

### 2. Характеристика испытуемых образцов

<b>Проба 1:</b>	Пластина размером 70 ×150мм из листовой стали марки 08КП, покрытая полимером по технологии, применяемой для окраски панельных систем ограждений FENSYS.
<b>Проба 2:</b>	Пластина размером 70 ×150мм из листовой стали марки 08КП, покрытая полимером по технологии, применяемой для окраски панельных систем ограждений FENSYS.
<b>Проба 3:</b>	Пластина размером 70 ×150мм из листовой стали марки 08КП, покрытая полимером по технологии, применяемой для окраски панельных систем ограждений FENSYS.

**Регистрационные данные ИЦ:** №3986 от 23.07.2010г. И-3986-1/6

**НД на метод испытаний:** ГОСТ 29309-92

**Акт отбора образцов:** от 14.07.2010г.

**Дата проведения испытаний:** 23.07.2010 – 12.08.2010

### 3. Цель испытаний

Испытания проводились с целью оценки прочности пленки полимерного покрытия при растяжении.

### 4. Подготовка образцов для испытаний

Образцы для испытаний были подготовлены заказчиком.

Выдержка образцов перед испытаниями – 7 суток при температуре  $(20 \pm 2)$  °С и относительной влажности  $(65 \pm 5)$  %.

### 5. Методы испытаний

Испытания были проведены в соответствии с ГОСТ 29309-92 (прочность пленки полимерного покрытия при растяжении по "Эриксен").

### 6. Испытательное оборудование

1. Константа-ШЭ
2. Лупа х4 ГОСТ 25706-83

## 7. Процедура проведения испытаний

Образец устанавливают в пресс окрашенной стороной к матрице и плотно зажимают его между матрицей и прижимным кольцом. Головка пуансона находится в нулевом положении (т.е. соприкасается с испытываемым образцом), и удалена не менее чем на 35 мм от поперечных кромок пластины относительно оси пуансона.

Скорость выдавливания лунки должна быть не более 0,25 мм/с.

Контроль за разрушением покрытия проводится визуально. Допускается применять лупы четырех- и десятикратного увеличения по ГОСТ 25706, если это указано в нормативно-технической документации на лакокрасочные материалы. При появлении первой трещины на покрытии испытание прекращают и фиксируют глубину вдавливания.

Прочность покрытия при растяжении определяется глубиной вдавливания пуансона в пластинку, выраженной в миллиметрах.

Испытание проводят при температуре  $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$  и относительной влажности  $(65 \pm 5) \%$ , если нет других указаний в стандартах и технических условиях на лакокрасочные материалы.

## 8. Результаты испытаний

Среднеарифметическая глубина вдавливания пуансона до разрушения полимера составляет 5мм.

## 9. Исполнители

Руководитель подразделения



Кучер В.В.

Испытатель



Приманчук С.С.